



# SCHEDA TECNICA

BETA UTENSILI S.p.A.

20845 SOVICO (MB) ITALY • Via A. Volta 18

☎ +39-039-2077.1 • 📠 +39-039-2010742

🌐 www.beta-tools.com • ✉ info@beta-tools.com

Stabilimenti di:

26823 CASTIGLIONE D'ADDA (LO)

Via Incoronata 35

☎ +39-0377-900508/9 • 📠 +39-0377-901704

67039 SULMONA (AQ)

C. da S. Nicola – Zona Industriale

☎ +39-0864-2504.1 • 📠 +39-0864-253132

## 9851

# Colla istantanea

ST9851\_rev00 – IT 03/2019

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**9851** è un adesivo a contatto a base di etilcianoacrilato. Di media viscosità consente l'adesione di una vasta gamma di materiali: metallo, plastiche, cuoio, legno ed altri svariati tipi di substrato. Velocità di presa Alta.

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO

**Natura:** Etil-cianoacrilato modificato

**Colore:** Trasparente

**Viscosità 25°C (Brookfield 20 rpm):**

80-120 mPa.s

**Peso specifico (g/ml):** 1,05

**Infiammabilità:** >86°C

**Conservazione del prodotto:** Luogo fresco e asciutto al riparo da luce forte e fonti di calore.

**Conservazione Ottimale:** refrigerazione.

**Stabilità a magazzino:** 12 mesi a temperatura compresa tra +5°C e +20°C.

### PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

**Resistenza al taglio (ISO 4587)**

Acciaio sabbiato: > 16 N/mm<sup>2</sup>

Alluminio attaccato chim./elett: > 11 N/mm<sup>2</sup>

Gomma nitrile: > 12 N/mm<sup>2</sup>

Policarbonato: > 11 N/mm<sup>2</sup>

**Resistenza alla trazione (ISO 6922)**

Acciaio sabbiato: > 18 N/mm<sup>2</sup>

Gomma nitrile: > 6 N/mm<sup>2</sup>

Gomma neoprene: > 6 N/mm<sup>2</sup>

Gomma EPDM: > 2,5 N/mm<sup>2</sup>

**Temperatura di esercizio:** -55°C +82°C

**Indice di rifrazione n20D:** simile al vetro

### INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione è influenzata da tre fattori principali: natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione, e dall'umidità ambientale.

### TEMPI DI FISSAGGIO SU SUBSTRATO COMUNE

ACCOPIAMENTO X-X (materiale con se stesso)

Substrato	Tempo di presa (secondi)	Substrato	Tempo di presa (secondi)
Zinco	4 - 7	Tessuto	10 - 22
Acciaio	10 - 18	Pvc	5 - 15
Alluminio	5 - 10	Abs	5 - 15
Pelle	3 - 8	Quercia	60 - 120
Carta	4 - 8	Balsa	3 - 12
Ceramica	10 - 20		

### ISTRUZIONI PER UN CORRETTO UTILIZZO

Le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate. Applicare la quantità di prodotto necessaria per l'applicazione. Comprimerne per qualche secondo le parti da unire.

### FORMATI DISPONIBILI

Flacone 20 g

Flacone 50 g

Flacone 500 g

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo ma non costituiscono specifica di fornitura. BETA UTENSILI SPA garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. BETA UTENSILI SPA non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.



# TECHNICAL DATA SHEET

BETA UTENSILI S.p.A.

20845 SOVICO (MB) ITALY • Via A. Volta 18

☎ +39-039-2077.1 • 📠 +39-039-2010742

🌐 www.beta-tools.com • ✉ info@beta-tools.com

Stabilimenti di:

26823 CASTIGLIONE D'ADDA (LO)

Via Incoronata 35

☎ +39-0377-900508/9 • 📠 +39-0377-901704

67039 SULMONA (AQ)

C. da S. Nicola – Zona Industriale

☎ +39-0864-2504.1 • 📠 +39-0864-253132

## 9851

## Instant Glue

ST9851\_rev00 – EN 03/2019

### PRODUCT DESCRIPTION

**9851** is a contact adhesive ethyl cyanoacrylate bases. Medium viscosity bond a wide range of materials: metal, plastic, leather, wood and other various types of substrate. Setting time: high.

### PROPERTIES OF UNCURED MATERIAL

**Nature:** Ethyl cyanoacrylate-modified

**Color:** Transparent

**Viscosity 25 ° C**

**(Brookfield 20 rpm):** > 80 - 120 mPa.s

**Specific gravity (g / ml):** 1.05

**Flammability:** > 86 ° C

**Storage:** Cool, dry place away from strong light and heat sources.

**Optimal Storage:** refrigeration

**Shelf life:** 12 months at temperatures of between +5 ° / +20 ° C.

### FEAUTES OF CURED PRODUCT

**Shear strength (ISO 4587)**

Blasted steel: > 16 N / mm<sup>2</sup>

Aluminium attacked chem. / Electr: > 11 N / mm<sup>2</sup>

Nitrile rubber: > 12 N / mm<sup>2</sup>

Polycarbonate: > 11 N / mm<sup>2</sup>

**Tensile strength (ISO 6922)**

Blasted steel: > 18 N / mm<sup>2</sup>

Nitrile rubber: > 6 N / mm<sup>2</sup>

Neoprene rubber: > 6 N / mm<sup>2</sup>

EPDM rubber: > 2.5 N / mm<sup>2</sup>

**Temperature range:** -55 ° C +82 ° C

**Refractive index n20D:** glass-like

### POLYMERIZATION INFORMATIONS

The speed of cure depends on three main factors: the nature of materials, the temperature at which the reaction occurs, and environmental humidity. Under extremely unfavorable conditions (low temperature, low humidity environment or difficult materials such as polypropylene to be coupled, silicone rubbers, etc.).

### FIXING TIME ON COMMON SUBSTRATE

COUPLING X-X (material with itself)

Substrate	Time (seconds)
-----------	----------------

Zinc	4 - 7
Steel	10 - 18
Alluminium	5 - 10
Leather	3 - 8
Paper	4 - 8
Ceramic	10 - 20

Substrato	Tempo di presa (secondi)
-----------	--------------------------

Fabric	10 - 22
Pvc	5 - 15
Abs	5 - 15
Oak	60 - 120
Balsa wood	3 - 12

### INSTRUCTION FOR USE

Surfaces to be bonded must be clean and free of grease. Apply the quantity of product needed for the application. Compress for a few seconds the parts to be joined. Consult the MSDS before use.

### PACKAGING

Bottle 20 g

Bottle 50 g

Bottle 500 g

The data contained in this document are provided for information purposes but are not specific supply even if they are considered as reliable products in our laboratories. BETA UTENSILI SPA ensures consistent quality in relation to their own specifications. We can not take responsibility for results obtained by others where the methods of work are not under our direct control. It is your responsibility to verify the validity of the product characteristics in relation to its production needs and to take all necessary measures for the protection of people and things from the situations that may occur with the implementation of the product. BETA UTENSILI SPA disclaims all express and / or tacit responsibility for damages of any kind, consequential or incidental inappropriate use of BETA UTENSILI SPA product, including lost profits.