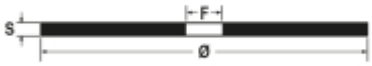
11018 абразивно-отрезной ультратонкий стальной диск с плоским центром

A46N EN 12413

A46N: Ультратонкий отрезной круг с плоским центром для резки стали малой и средней толщины.
• Максимальная рабочая скорость: 60 м/с
• Для применения с настольным абразивным отрезным станком, оснащенным однофазным двигателем.

60 м/с

	art.	Ø mm	S mm	F mm	max. rpm
110180030	11018 300X2,5	300	2,5	25,40	4010
110180035	11018 350X3,0	350	3,0	25,40	3440
110180040	11018 400X3,2	400	3,2	25,40	3010