

**11019**
**Disques Stationnaire à tronçonner plat pour l'acier**
**A24N EN 12413**

A24N Utilisation universelle pour le tronçonnage d'aciers :

- Vitesse max. 80 m/s
- Il est nécessaire d'employer des scies circulaires fixes de puissance moyenne/élevée.

80 m/s

	art.	Ø mm	s mm	F mm	max. rpm
110190030	11019 300X3,8	300	3,8	25,40	5100
110190035	11019 350X4,2	350	4,2	25,40	4400
110190040	11019 400X4,5	400	4,5	25,40	3800

