

**11019**
**Egyenes ultravékony acél vágókorongok**
**A24N EN 12413**

A24N - Acélok vágásához univerzális felhasználásra:

- Max. sebesség: 80 m/s
- Fix közepes és/vagy nagy teljesítményű daraboló körfűrészhez ajánlott

80 m/s

art.	art.	Ø mm	S mm	F mm	max. rpm
110190030	11019 300X3,8	300	3,8	25,40	5100
110190035	11019 350X4,2	350	4,2	25,40	4400
110190040	11019 400X4,5	400	4,5	25,40	3800

