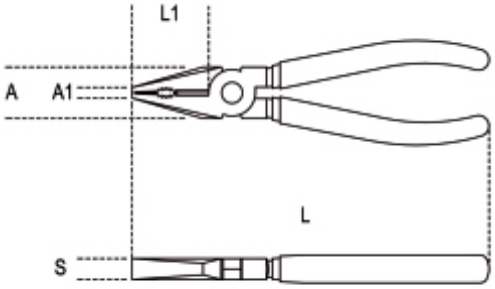
1150HPC Universal-Kraftzange HYPERCUT mit Schneiden aus Sinterstahl M2

ISO 5746

Der dezentrierte Zapfen nähert den Drehpunkt der Schnittstelle und erhöht so die Hebelwirkung.

Die perfekte Ausrichtung der Backen und das ausgespitzte Profil garantieren ein sicheres Greifen, auch auf sehr engem Raum.

Der Zangenkörper nutzt den zuverlässigen thermisch bearbeiteten Molybdän-Stahl, der flexibel und beständig ist, und einen sicheren Griff unter jeder Bedingung garantiert.

Beta 1150HPC mit HyperCut-Technologie:
- Schubspannung statische Prüfung = -73%
- Mittlere Lebensdauer der Schneiden (Test ISO 5744) = +127%
- Härte der Stahlschneiden M2 = 65HRC
- Bimaterial-Griff

	art.	L mm	L1 mm	mm	A mm	A1 mm	S mm	g
011500618	1150HPC 180	180	42	1,8	25	6,3	11	290