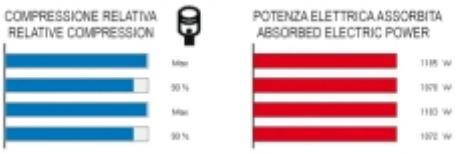
1465 Motoreffizienz Prüfgerät

CE

Ermöglicht in nur wenigen Sekunden, die Kompression von endothermischen Motoren zu prüfen, ohne sich an den Motor anschließen zu müssen, da die Spannungsversorgung über die Fahrzeugbatterie mittels einer entsprechenden Software erfolgt

1. Phase: Motor/Drehzahl Berechnung
2. Phase: Analyse des Batteriespannungsverlaufs während jeder Umdrehung
3. Phase: Anzeige der elektrischen Leistungsaufnahme und der mittels der Arbeit des Starters für jeden Kolben berechneten relativen Kompression
4. Phase: Prüfung des Ladungszustand und der Effizienz der Batterie

TECHNISCHE DATEN
Betriebsspannung: 12V DC (Fahrzeugbatterie)
Abmessungen: 140x75x30 mm
Kabellänge der Klemmen: 1300 mm
Gewicht: 215 g

Überprüft die Kompression in wenigen Sekunden!

	art.	
014650010	1465	365