**TECHNISCHE SPECIFICATIES**

- Twee-traps motor
- Volt: 220/240 V
- Frequentie: 50/60 Hz
- Max. vermogen: 1100 W
- Luchtverplaatsing: 55 l/sec.
- Max. zuigkracht: 220 mbar
- Max. tank capaciteit: 30 l, vervaardigd uit roestvast staal
- Acoustische emissie: <61 dB(A)
- Kabel lengte: 6 m
- Houder voor toebehoren:

AANSLUITING TOEBEHOREN, 45 MM

- 1 Geonduleerde slang met ergonomische handgreep
- 2 Roestvast stalen verlengpijpen
- 1 Industriële borstelhouder
- 1 Industriële mondstuk voor tapijten
- 1 Industriële mondstuk voor het opzuigen van vloeistoffen
- 1 Platte zuigmond


FILTER SYSTEEM

- 1 Papieren stofzak
- 1 Oppervlakte filterhouder 1900 cm², 12 µm nom.
- 1 Anti-schuim filter PPI 45/PPI 30

Blaasfunctie

Streepvrije wielen

**INOX**

	Art.
018730030	1873 30

Scan de QR-code om toegang te krijgen tot het
Specificaties, media en documentatie in één klik.

