


TECHNISCHE SPECIFICATIES

- Twee-traps motor
- Volt: 220/240 V
- Frequentie: 50/60 Hz
- Max. vermogen: 1350 W
- Luchtverplaatsing: 55 l/sec.
- Max. zuigkracht: 240 mbar
- Max. tank capaciteit: 50 l, vervaardigd uit roestvast staal
- Acoustische emissie: <63 dB(A)
- Kabel lengte: 6 m
- Houder voor toebehoren

AANSLUITING TOEBEHOREN, Ø 45 mm

- 1 Geonduleerde slang met ergonomische handgreep
- 2 Roestvast stalen verlengpijpen
- 1 Industriële borstelhouder
- 1 Industriële zuigmond voor tapijten
- 1 Industriële inzetstuk voor het opzuigen van vloeistoffen
- 1 Platte zuigmond

FILTER SYSTEEM

- 1 Wegwerp filterzak
- 1 Oppervlakte filterhouder 5200 cm², 12 µm nom.
- 1 Anti-schuim filter PPI 45/PPI 30

Blowing function

Non-marking wheels


INOX

	Art.
018740050	1874 50

Scan de QR-code om toegang te krijgen tot het
Specificaties, media en documentatie in één klik.

