1919F1/2 Wartungseinheit

• Modularaggregate bestehend aus einem Wasserabscheider und einem Nebelöler
• Zum Aggregat gehören: Druckminderer mit Sperrvorrichtung, Luft/Ölmischer mit Ölregler, Polykarbonatbehälter mit halbautomatischem Wasserablassventil, Analogmanometer mit doppelter Messteilung (bar-psi) und Haltebügel

Luftanschluss/Auslass	**1/2" GAS BSPT**
Max. Durchfluss	2500 l/min
Max. Betriebsdruck	**9,5 bar**
Betriebsdruck	0,5 - 8,5 bar
Betriebstemperatur	**5 - 60 °C**
Filterschwelle	5 µm
Behälterinhalt	**60 cl Luft / 90 cl Öl**
Gewicht	1,3 kg

	art.		kg
019190450	1919F1/2	1919 F1/2-filter-regulator-lubricator	1,3