


1919F1/2
Zespół uzdatniania powietrza


- Konstrukcja modułarna składająca się z filtra, separatora wody i naolejacza
- Zespół jest wyposażony w: regulator ciśnienia z blokadą pokrętła, smarownicę wytwarzającą mgłę olejową z regulacją poziomu podawania oleju, zbiorniczki z poliwęglanu, zbiorniczek separatora wyposażony w zawór spustu wody, manometr wyskalowany w bar/psi i uchwyt montażowy

Wlot/ wylot powietrza	1/2" GAS BSPT
Przepływ powietrza max.	2500 l/min
Ciśnienie max.	9,5 bar
Ciśnienie robocze	0,5 - 8,5 bar
Temperatura pracy	5 - 60 °C
Zdolność filtrowania	7 mikronów
Pojemność zbiorników	kondensat 60 cc / olej 90 cc
Waga	1,3 kg



	art.		 kg
019190450	1919F1/2	1919 F1/2-filter-regulator-lubricator	1,3