

**1919F3/8**
**Wartungseinheit**


- Modularaggregate bestehend aus einem Wasserabscheider und einem Nebelöler
- Zum Aggregat gehören: Druckminderer mit Sperrvorrichtung, Luft/Ölmischer mit Ölregler, Polykarbonatbehälter mit halbautomatischem Wasserablassventil, Analogmanometer mit doppelter Messteilung (bar-psi) und Haltebügel

<b>Luftanschluss/Auslass</b>	<b>3/8" GAS BSPT</b>
Max. Durchfluss	1350 l/min
<b>Max. Betriebsdruck</b>	<b>9,5 bar</b>
Betriebsdruck	0,5 - 8,5 bar
<b>Betriebstemperatur</b>	<b>5 - 60 °C</b>
Filterschwelle	5 µm
<b>Behälterinhalt</b>	<b>60 cl Luft / 90 cl Öl</b>
Gewicht	1,3 kg



	art.		 kg
<b>019190350</b>	1919F3/8	1919 F3/8-filter-regulator-lubricator	1,3