

1919FE1/4
Wartungseinheit


- Modularaggregat bestehend aus einem Wasserabscheider und einem Nebelöler
- Zum Aggregat gehören: Druckminderer mit Sperrvorrichtung, Luft/Ölmischer mit Ölgler, Polykarbonatbehälter mit halbautomatischem Wasserablassventil, Analogmanometer mit doppelter Messteilung (bar-psi) und Haltebügel

Luftanschluss/Auslass	1/4" GAS BSPT
Manometergewinde	1/8" GAS BSPT
Max. Durchfluss	750 l/min
Max. Betriebsdruck	9,5 bar
Betriebsdruck	0,5 - 8,5 bar
Betriebstemperatur	5 - 60 °C
Filterschwelle	5 micron
Behälterinhalt	15 cl Luft / 25 cl Öl
Gewicht	700 g



	art.		 g
019190200	1919FE1/4	1919 FE1/4-filter-regulator-lubricator	700