

1919FN1/2

Zespół uzdatniania powietrza

- Modułowe urządzenia z filtrem, separatorem wody i naolejaczem
- Zespół jest wyposażony w: regulator ciśnienia z blokadą pokrętła, smarownicę wytwarzającą mgłę olejową z regulacją poziomu podawania oleju, zbiorniczki z poliwęglanu, zbiorniczek separatora wyposażony w zawór spustu wody, manometr wyskalowany w bar/psi i uchwyt montażowy

Wloty/wyloty powietrza	1/2" GAS BSPT
Maksymalna wydajność powietrza	5000 l/min
Maksymalne ciśnienie	10 barów
Ciśnienie robocze	0,5–8,5 bara
Temperatura robocza	5 – 60 °C
Wydajność filtra	5 mikronów
Pojemność kubka	80 cm ³ powietrza / 100 cm ³ oleju
Waga	1,05 kg

	Art.	 kg
019190461	1919FN1/2	1,05



Zeskanuj kod QR, aby uzyskać dostęp do zakładki

Specyfikacje, media i dokumentacja dostępne za

