

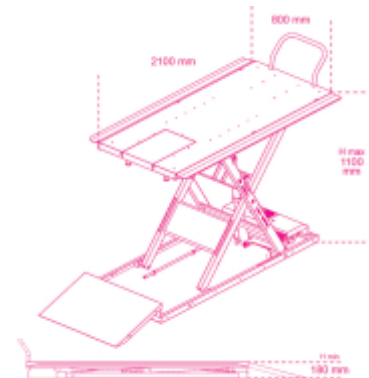


Technische kenmerken

- Electrisch, mechanisch en hydraulische beveiliging
- Capaciteit: 600 kg
- Geïntegreerde elektro-hydraulische aandrijving: 230V - 50 Hz
- Hydraulische pomp
- Gecontroleerde daalsnelheid
- Veiligheidszekeringen voor bescherming bij kabelbreuk
- Bedieningspaneel met drukknopen
- CE-certificaat, TÜV-goedgekeurd



	Art.	L1 mm	L mm	H min mm	H Max mm	
030500201	3050/O	760	2100	180	1300	198
030500202	3050/G	760	2100	180	1300	198
030500203	3050/R	760	2100	180	1300	198



Scan de QR-code om toegang te krijgen tot het
 Specificaties, media en documentatie in één klik.

