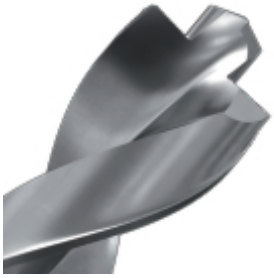
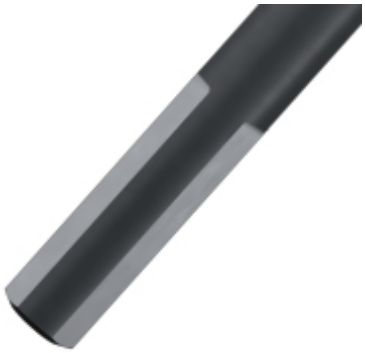
416P/SP19 Komplet 19 wierteł krętych cylindrycznych, HSS, AISI M2, z małym stopniowym wiertłem centrującym

ø 1÷10 x 0,5 mm
WYSOKA PRĘDKOŚĆ WIERCENIA
R ≤ 900 N/mm²
HV ~ 820÷850

521 g

115x170x40 mm

Wysoka prędkość wiercenia:
Dodatkowe wiertło centrujące (obecne w wiertłach od Ø 5 mm) wykonuje wstępny mały otwór i następnie wiertło główne wierci otwór ostateczny szybciej.
Lepsza stabilność:
Dodatkowe małe wiertło pozwala na prezycyjne wycentrowanie i zapewnia lepszą stabilność wiercenia.
Zwiększona trwałość:
HSS wysokiej jakości, AISI M2, zapewnia większą trwałość wiertła, odpowiedniego do nisko i wysoko stopowych stali, stali nierdzewnych, żeliwa, aluminium i innych metali.
Doskonałe mocowanie:
Chwyt z trzema gładkimi płaszczyznami (od Ø 5 mm)zapewnia doskonałe mocowanie w szczękach wrzeciona, co zapobiegaj poslizgom i pozwala optymalnie przenosić moment.

	art.	
004160469	416P/SP19	ø 1÷10 x 0,5 mm