416 wiertła cylindryczne, ze specjalnie szlifowaną częścią roboczą

DIN 338 ISO 235

R ≤ 900 N/mm²
HV ~ 820÷850

DUŻA WYDAJNOŚĆ
SKRAWANIA

	art.	Ø mm	L mm	L1 mm	g
004160010	416 1,00	1,00	34	12	0,2
004160015	416 1,50	1,50	40	18	0,4
004160020	416 2,00	2,00	49	24	0,7
004160025	416 2,50	2,50	57	30	1,4
004160030	416 3,00	3,00	61	33	2,1
004160035	416 3,50	3,50	70	39	3,7
004160040	416 4,00	4,00	75	43	4,5
004160045	416 4,50	4,50	80	47	5,9
004160050	416 5,00	5,00	86	52	8
004160055	416 5,50	5,50	93	57	11
004160060	416 6,00	6,00	93	57	13
004160065	416 6,50	6,50	101	63	16
004160070	416 7,00	7,00	109	69	21
004160075	416 7,50	7,50	109	69	24
004160080	416 8,00	8,00	117	75	27
004160085	416 8,50	8,50	117	75	32