

Maintenance industrielle

	Art
059041161	5904VI/1T

- n. 19 **920A**: douilles 6 pans avec carré conducteur femelle 1/2" □ 10÷24 - 26 - 27 - 30 - 32 mm
- n. 5 **920ME**: douilles tournevis pour vis 6 pans creux carré femelle 1/2" □ 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm
- n. 1 **920/21**: rallonge - 1/2" 125 mm
- n. 1 **920/22**: rallonge - 1/2" 255 mm
- n. 1 **920/25**: cardan 1/2"
- n. 1 **920/42**: poignée coulissante 1/2"
- n. 1 **920/55**: Cliquet réversible 1/2" □
- n. 16 **42**: clés mixtes 6÷21 mm
- n. 5 **42**: clés mixtes 22-24-27-30-32 mm
- n. 1 **1048N**: Pince multiprise entrepassée 250 mm
- n. 1 **1052**: pince - étau à becs droits 240 mm
- n. 1 **1084**: Pince coupante diagonale à faible effort de coupe □ 160 mm
- n. 1 **1150**: pince à becs demi-ronds longs □ 180 mm
- n. 1 **1166**: Pince à becs demi-ronds longs □ 160 mm
- n. 1 **1032**: pinces pour circlips intérieurs à becs droits □ 180 mm
- n. 1 **1034**: pinces pour circlips intérieurs à becs coudés □ 170 mm
- n. 1 **1036**: pinces pour circlips extérieurs à becs droits □ 175 mm
- n. 1 **1038**: pinces pour circlips extérieurs à becs coudés □ 175 mm
- n. 2 **35**: burins nervurés 100 - 200 mm
- n. 5 **1719BMA8/S5**: limes demi-douces 200 mm
- n. 1 **1370**: marteau de mécanicien 300 g
- n. 1 **1390**: maillet à embouts nylon, manche en bois Ø 35 mm
- n. 8 **55**: clés à fourches 6x7 - 8x9 - 10x11 - 12x13 - 14x15 - 16x17 - 18x19 - 20x22 mm
- n. 9 **96/SC9**: clés mâles 6 pans coudées □ 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm
- n. 4 **1221**: tournevis pour vis à tête fendue □ 3x75 - 4x100 - 5,5x150 - 6,5x150 mm
- n. 3 **1222**: tournevis pour vis cruciformes Phillips® □ PH0x60 - PH1x80 - PH2x100 mm
- n. 6 **951**: clés mâles 6 pans en T □ 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm


T80
T05
T06

T153
T138
T145
T236
Scannez le code QR pour accéder à l'onglet Web

Spécifications, médias et documentation en un clic.

