

8026A Manille droite, type UNI 1947, estampée à chaud, zinguée

CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- coefficient de sécurité : 5
- traitement thermique : normalisation
- code lot de fabrication

ANALYSES DE LABORATOIRE

- analyse chimique
- analyse métallographique
- essai de traction

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



art.	Ø mm	≈ "	WLL kg	B x C mm
080260012	12	1/2	630	42x20
080260014	14	9/16	800	46x22
080260016	16	5/8	1000	50x24
080260018	18	11/16	1300	54x26
080260020	20	3/4	1600	58x28
080260022	22	7/8	2000	69x32
080260025	25	1"	2500	79x36
080260028	28	1.1/8	3150	90x40
080260032	32	1.1/4	4000	100x45
080260036	36	1.3/8	5000	110x50
080260040	40	1.9/16	6300	120x55
080260042	42	1.5/8	8000	131x60
080260045	45	1.3/4	10000	143x65
080260050	50	2"	12500	155x70