

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

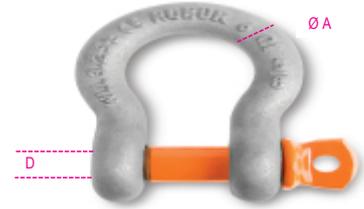
- coefficient de sécurité minimum : 6
- traitement thermique : bonification
- code lot de fabrication sur pivot et bride

**ANALYSES DE LABORATOIRE**

- analyse chimique
- analyse métallographique
- essai de traction
- essai de fatigue (min. 20.000 cycles)
- test charge d'essai (WLL x 2)

**CERTIFICATS DISPONIBLES**

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



	art.	ØD mm	ØC mm	WLL kg	
080299106	8029R-K 6	8	20	500	1
080299108	8029R-K 8	10	22	750	1
080299110	8029R-K 10	11	26	1000	1
080299111	8029R-K 11	13	29	1500	1
080299112	8029R-K 12	16	33	2000	1
080299116	8029R-K 16	19	43	3250	1