

GRADE 6
CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES

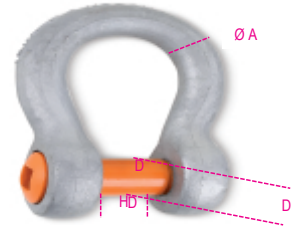
- coefficient de sécurité minimum: 6
- traitement thermique: bonification
- code lot de fabrication sur pivot et bride


ANALYSES DE LABORATOIRE

- analyse chimique
- analyse métallographique
- essai de traction
- essai de fatigue (min. 20.000 cycles)
- test charge d'essai (WLL x 2)

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



	art.	ØD mm	ØD mm (")	H mm	WLL kg	
080329016	8032-K 3,25	19	19 (3/4)	27	3250	1
080329012	8032-K 2	16	16 (5/8)	21	2000	1