

**CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES**

- coefficient de sécurité minimum: 6
- traitement thermique: bonification
- code lot de fabrication sur pivot et bride

**ANALYSES DE LABORATOIRE**

- analyse chimique
- analyse métallographique
- essai de traction
- essai de fatigue (min. 20.000 cycles)
- test charge d'essai (WLL x 2)

**CERTIFICATS DISPONIBLES**

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



Art.	ØD mm	ØA mm	H mm	WLL kg
080320010	11	10	17	1000
080320012	16	13	21	2000
080320016	19	16	27	3250
080320020	22	19	32	4750
080320022	25	22	37	6500

**Scannez le code QR pour accéder à l'onglet Web**

Spécifications, médias et documentation en un clic.

