

CE

**CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUES**

- coefficient de sécurité minimum: 6
- traitement thermique: bonification
- code lot de fabrication sur pivot et bride

**ANALYSES DE LABORATOIRE**

- analyse chimique
- analyse métallographique
- essai de traction
- essai de fatigue (min. 20.000 cycles)
- test charge d'essai (WLL x 2)

**CERTIFICATS DISPONIBLES**

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat de contrôle type 3.1 UNI EN10204
- Déclaration de Conformité CE



	art.	ØD mm	ØA mm		WLL kg
080320010	8032 T1	11	10	17	1000
080320012	8032 T2	16	13	21	2000
080320016	8032 T3,25	19	16	27	3250
080320020	8032 T4,75	22	19	32	4750
080320022	8032 T6,5	25	22	37	6500