

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- коэффициент безопасности: 6
- термическая обработка: закалка
- код отслеживания на шпильке и корпусе


**ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ**

- химический анализ
- металлографический анализ
- испытание на разрыв
- испытание на усталость (мин. 20,000 циклов)
- прочностное испытание с достижением расчётной нагрузки (2 x WLL)

**ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ**

- Технические условия на изделие
- Проткол испытания UNI EN10204 type 2.2
- Свидетельство о проведении технического осмотра UNI EN10204 тип 3.1
- Декларация соответствия нормам ЕС



	art.	ØD mm	ØA mm		WLL kg
<b>080320010</b>	8032 T1	11	10	17	1000
<b>080320012</b>	8032 T2	16	13	21	2000
<b>080320016</b>	8032 T3,25	19	16	27	3250
<b>080320020</b>	8032 T4,75	22	19	32	4750
<b>080320022</b>	8032 T6,5	25	22	37	6500