

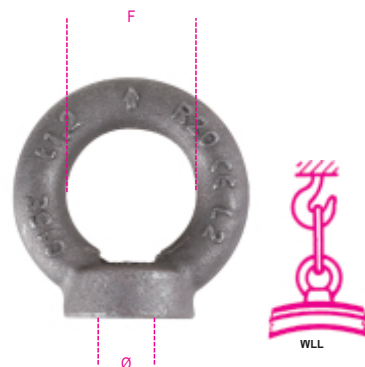
DIN 582:2018-04
DANE TECHNICZNE


- współczynnik bezpieczeństwa: 6
- obróbka cieplna: normalizowanie
- kod partii

TESTY LABORATORYJNE

- analiza chemiczna
 - analiza metalograficzna
 - badanie naprężeń rozciągających
- DOSTĘPNE DOKUMENTY**

- Specyfikacja techniczna produktu
- Atest 2.2 wg UNI EN10204
- Certyfikat 3.1 wg UNI EN10204
- Deklaracja Zgodności CE



		art.				F mm	
	080429506	8042EN-4K M6	M6				4
	080429508	8042EN-4K M8	M8				4
	080429510	8042EN-2K M10	M10				2
	080429312	8042EN-K M12	M12	1,75	340	30	1
*	080429314	8042EN-K M14	M14	2	480	30	1
	080429316	8042EN-K M16	M16	2	700	35	1
*	080429318	8042EN-K M18	M18	2,5	930	35	1
	080429320	8042EN-K M20	M20	2,5	1200	40	1
*	080429322	8042EN-K M22	M22	2,5	1450	40	1
	080429324	8042EN-K M24	M24	3	1800	50	1
*	080429327	8042EN-K M27	M27	3	2400	55	1
	080429330	8042EN-K M30	M30	3,5	3200	60	1