

**8043 Ringmuttern, aus hochfestem legiertem Stahl**

CE

**TECHNISCHE DATEN**

- Mindest-Sicherheitskoeffizient: 4
- Wärmebehandlung: Vergütung
- Herstellungsnummer


**LABORANALYSEN**

- chemische Analyse
- metallographische Analyse
- Zerreißprobe
- Ermüdungstest (20.000 Zyklen)
- Probelastungstest (100% der Partie)

**VERFÜGBARE SPEZIFIKATIONEN**

- Produktspezifikation
- Abnahmeprüfzeugnis Typ 2.2 UNI EN10204
- Prüfbescheinigung Typ 3.1 UNI EN10204
- CE-Konformitätserklärung



		art.	Ø mm	$\frac{F}{d}$ mm	F mm	WLL kg
	<b>080430206</b>	8043HP M6	M6	1	20	400
*	<b>080430208</b>	8043 M8	M8	1,25	20	800
*	<b>080430210</b>	8043 M10	M10	1,50	25	1000
*	<b>080430212</b>	8043 M12	M12	1,75	30	1600
	<b>080430214</b>	8043HP M14	M14	2	35	3000
	<b>080430217</b>	8043HP M16	M16	2	40	4000
	<b>080430218</b>	8043HP M18	M18	2,5	40	5000
	<b>080430221</b>	8043HP M20	M20	2,5	50	6000
	<b>080430222</b>	8043HP M22	M22	2,5	50	7000
	<b>080430225</b>	8043HP M24	M24	3	55	8000
	<b>080430227</b>	8043HP M27	M27	3	60	10000
*	<b>080430230</b>	8043 M30	M30	3,5	60	12000