

CE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- коэффициент безопасности: 4
- термическая обработка: закалка
- код отслеживания


ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

- химический анализ
- металлографический анализ
- испытания на разрыв
- испытания на усталость (20,000 циклов)
- прочностное испытание с достижением расчётной нагрузки (100% из партии)

ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ

- Технические условия на изделие
- Протокол испытания UNI EN10204 тип 2.2
- Протокол испытания UNI EN10204 тип 3.1
- Декларация соответствия нормам ЕС



		art.	Ø mm	Δ mm	F mm	WLL kg
	080430206	8043HP M6	M6	1	20	400
*	080430208	8043 M8	M8	1,25	20	800
*	080430210	8043 M10	M10	1,50	25	1000
*	080430212	8043 M12	M12	1,75	30	1600
	080430214	8043HP M14	M14	2	35	3000
	080430217	8043HP M16	M16	2	40	4000
	080430218	8043HP M18	M18	2,5	40	5000
	080430221	8043HP M20	M20	2,5	50	6000
	080430222	8043HP M22	M22	2,5	50	7000
	080430225	8043HP M24	M24	3	55	8000
	080430227	8043HP M27	M27	3	60	10000
*	080430230	8043 M30	M30	3,5	60	12000