

8068S
Anschlagpunkte mit einzelner Anschweißbasis und Stellfeder, Bügel aus hochfestem legiertem Stahl

CE

- Minimaler Platzbedarf für Hebevorgänge
- Basis aus schweißbarem Kohlenstoffstahl
- Mit Stellfeder
- Ausgelegt für 20.000 Arbeitszyklen mit Vollast
- Prüfbelastung von 100 % der Teile vor dem Verkauf
- Bügel immer in Zugrichtung ausgerichtet
- Sicherheitsfaktor 4 in allen Richtungen
- Aufnahmeelement mit ausreichend mechanischer Festigkeit und schweißfähig
- Schweißen nur durch kompetente, entsprechend ausgebildete Schweißer


TECHNISCHE DATEN


- Sicherheitsfaktor: 4
- Wärmebehandlung: Vergütung
- Herstellungsnummer

LABORANALYSEN

- chemische Analyse
- metallographische Analyse
- Zerreißprobe
- Ermüdungstest (min. 20.000 Zyklen)
- Probelastungstest (100 % der Partie)

VERFÜGBARE ZERTIFIKATIONEN

- Produktspezifikation
- Abnahmeprüfzeugnis Typ 2.2 UNI EN10204
- Prüfbescheinigung Typ 3.1 UNI EN10204
- CE-Konformitätserklärung

|  | art. | WLL Kg | B mm | M mm | A mm |
|---|-----------|-----------|---------|---------|---------|
| 080680115 | 8068S 1,5 | 1500 | 78 | 37 | 41 |
| 080680125 | 8068S 2,5 | 2500 | 88 | 40 | 42 |
| 080680140 | 8068S 4,0 | 4000 | 94 | 42 | 45 |
| 080680167 | 8068S 6,7 | 6700 | 118 | 51 | 55 |