

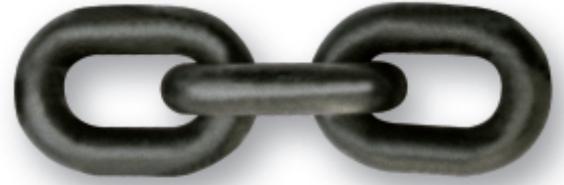
CE

EN 818-2
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- coefficient de sécurité : 4
 - traitement thermique : bonification
 - code lot de fabrication
- ANALYSES DE LABORATOIRE**
- analyse chimique
 - analyse métallographique
 - essai de traction

CERTIFICATS DISPONIBLES

- Spécification produit
- Rapport d'essai type 2.2 UNI EN10204
- Certificat du Fabricant EN818-2
- Déclaration de Conformité CE


WLL Ton

Ø mm	Ø' = 0,5 Ø"		Ø' = 0,6 Ø"	
	Ø	Ø'	Ø	Ø'
7	3,5	2,1	3,5	2,1
8	4	2,5	4	2,5
10	5,0	3,15	5,0	3,15
12	6,0	3,75	6,0	3,75

Ø mm	Ø' = 0,5 Ø"		Ø' = 0,6 Ø"	
	Ø	Ø'	Ø	Ø'
7	3,15	1,9	3,15	1,9
8	3,75	2,3	3,75	2,3
10	4,75	2,9	4,75	2,9
12	5,7	3,5	5,7	3,5

art.	Ø mm	Ø' mm	Ø' mm	Ø' mm	Ø' mm
081000011	8100 1,12	1120	18	7,8	6
081000016	8100 1,5	1500	21	11,0	7
081000020	8100 2,0	2000	24	12,0	8
081000032	8100 3,15	3150	30	14,5	10
081000053	8100 5,3	5300	39	20,0	13
081000080	8100 8,0	8000	48	20,8	16
081000125	8100 12,5	12500	60	26,0	20