

CE

EN 818-2
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- коэффициент безопасности: 4
- термическая обработка: закалка

КОД ОТСЛЕЖИВАНИЯ
ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

- химический анализ
- металлографический анализ
- испытания на разрыв

ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ

- Технические условия на изделие
- Проткол испытания UNI EN10204 тип 2.2
- Сертификат производителя EN818-2
- Декларация соответствия нормам ЕС


WLL Ton

Ø mm	Ø* = 0,5 4Ø*		4Ø* = 0,5 8Ø*	
	Ø	WLL	Ø	WLL
7	1,5	2,10	1,5	2,10
8	2	2,8	2	2,8
10	3,15	4,25	3,15	4,25
13	5,3	7,5	5,3	7,5

Ø mm	Ø* = 0,5 4Ø*		4Ø* = 0,5 8Ø*	
	Ø	WLL	Ø	WLL
7	1,15	1,6	1,15	1,6
8	1,5	2,1	1,5	2,1
10	2,2	3,0	2,2	3,0
13	3,6	5,0	3,6	5,0

art.	Ø mm	WLL Ton	WLL Ton	WLL Ton	WLL Ton
081000011	6	1,12	1,6	1,12	1,6
081000016	7	1,5	2,1	1,5	2,1
081000020	8	2,0	2,8	2,0	2,8
081000032	10	3,15	4,25	3,15	4,25
081000053	13	5,3	7,5	5,3	7,5
081000080	16	8,0	11,2	8,0	11,2
081000125	20	12,5	17,5	12,5	17,5