

CE

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- коэффициент безопасности: 5
- термическая обработка, корпус: нормализационный отжиг
- термическая обработка, кольца: закалка

**ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ**

- химический анализ
- испытания на разрыв

**ИМЕЮЩИЕСЯ СЕРТИФИКАТЫ**

- Технические условия на изделие
- Протокол испытания UNI EN10204 тип 2.2



art.	ØxL "	≈ mm	WLL kg	L min mm	
081050010	8105 3/8X6	3/8x6	M10x150	540	292
081050011	8105 1/2X6	1/2x6	M12x150	1000	320
081050012	8105 1/2X9	1/2x9	M12x230	1000	408
081050014	8105 5/8X6	5/8x6	M16x150	1590	380
081050016	8105 5/8X9	5/8x9	M16x230	1590	449
081050015	8105 5/8X12	5/8x12	M16x300	1590	530
081050017	8105 3/4X6	3/4x6	M20x150	2360	410
081050020	8105 3/4X9	3/4x9	M20x230	2360	492
081050018	8105 3/4X12	3/4x12	M20x300	2360	560
081050021	8105 3/4X18	3/4x18	M20x460	2360	710
081050022	8105 7/8X12	7/8x12	M22x300	3270	592
081050024	8105 1"X6	1x6	M24x150	4540	507
081050025	8105 1"X12	1x12	M24x300	4540	660
081050026	8105 1"X18	1x18	M24x460	4540	801
081050031	8105 1"1/4X12	1.1/4x12	M33x300	6900	719
081050032	8105 1"1/4X18	1.1/4x18	M33x460	6900	872
081050033	8105 1.1/4X24	1.1/4x24	M33x610	6900	1024
081050034	8105 1"1/2X12	1.1/2x12	M39x300	9710	756
081050035	8105 1"1/2X18	1.1/2x18	M39x460	9710	916
081050036	8105 1"3/4X18	1.3/4x18	M45x460	12700	1020