

DANE TECHNICZNE

- współczynnik bezpieczeństwa: 5
- obróbka cieplna korpusu: normalizowanie
- obróbka cieplna ucha: hartowanie i odpuszczanie
- kod partii

TESTY LABORATORYJNE

- analiza chemiczna
- badanie naprężeń rozciągających

DOSTĘPNE DOKUMENTY

- Specyfikacja techniczna produktu
- Atest 2.2 wg UNI EN10204
- Certyfikat 3.1 wg UNI EN10204
- Deklaracja zgodności CE



art.	art.	ØxE "	≈ mm	WLL kg	L min mm
081100004	8110 3/8x6	3/8x6	M10X150	540	283
081100006	8110 1/2X6	1/2x6	M12x150	1000	312
081100010	8110 1/2X9	1/2x9	M12x230	1000	390
081100014	8110 5/8X6	5/8x6	M16x150	1590	363
081100015	8110 5/8X9	5/8x9	M16X230	1590	438
081100016	8110 5/8X12	5/8x12	M16x300	1590	514
081100019	8110 3/4X6	3/4x6	M20x150	2360	391
081100020	8110 3/4X9	3/4x9	M20x230	2360	465
081100021	8110 3/4X12	3/4x12	M20x300	2360	541
081100022	8110 7/8X12	7/8X12	M22x300	3270	570
081100027	8110 1"X6	1x6	M24x150	4540	472
081100029	8110 1"X12	1x12	M24x300	4540	623
081100034	8110 1"1/4X12	*1.1/4x12	M33x300	6900	676
081100035	8110 1"1/4X18	*1.1/4x18	M33X460	6900	833
081100036	8110 1.1/4x24	*1.1/4x24	M33X610	6900	
081100038	8110 1"1/2X12	*1.1/2x12	M39x300	9710	715
081100039	8110 1"1/2X18	*1.1/2x18	M39x460	9710	870
081100044	8110 1"3/4X18	*1.3/4x18	M45x460	12700	938